

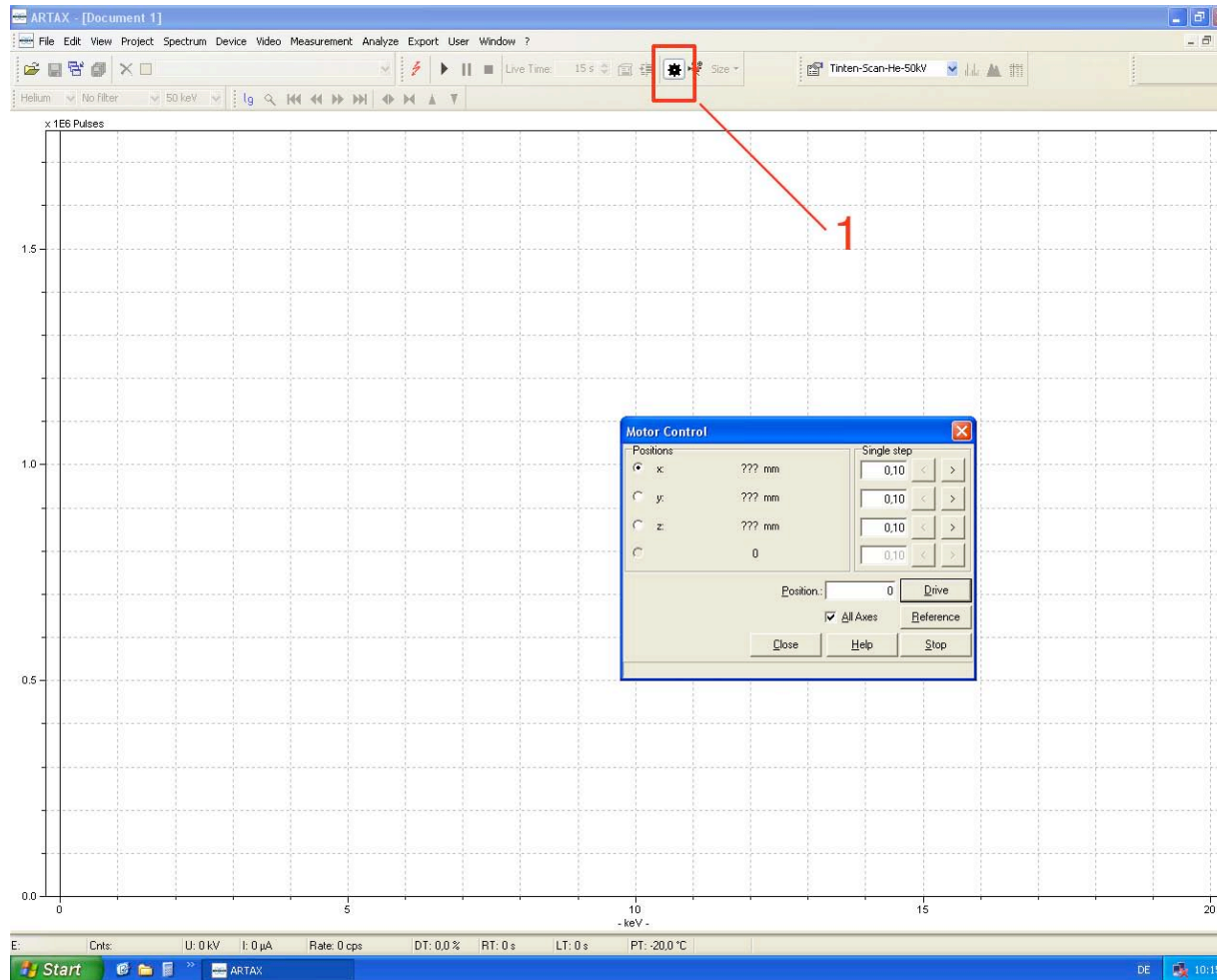
### **Bedienungsanleitung ARTAX**

Ist das Gerät vollständig aufgebaut und verkabelt, erfolgt die Inbetriebnahme zunächst mit folgenden Schritten:

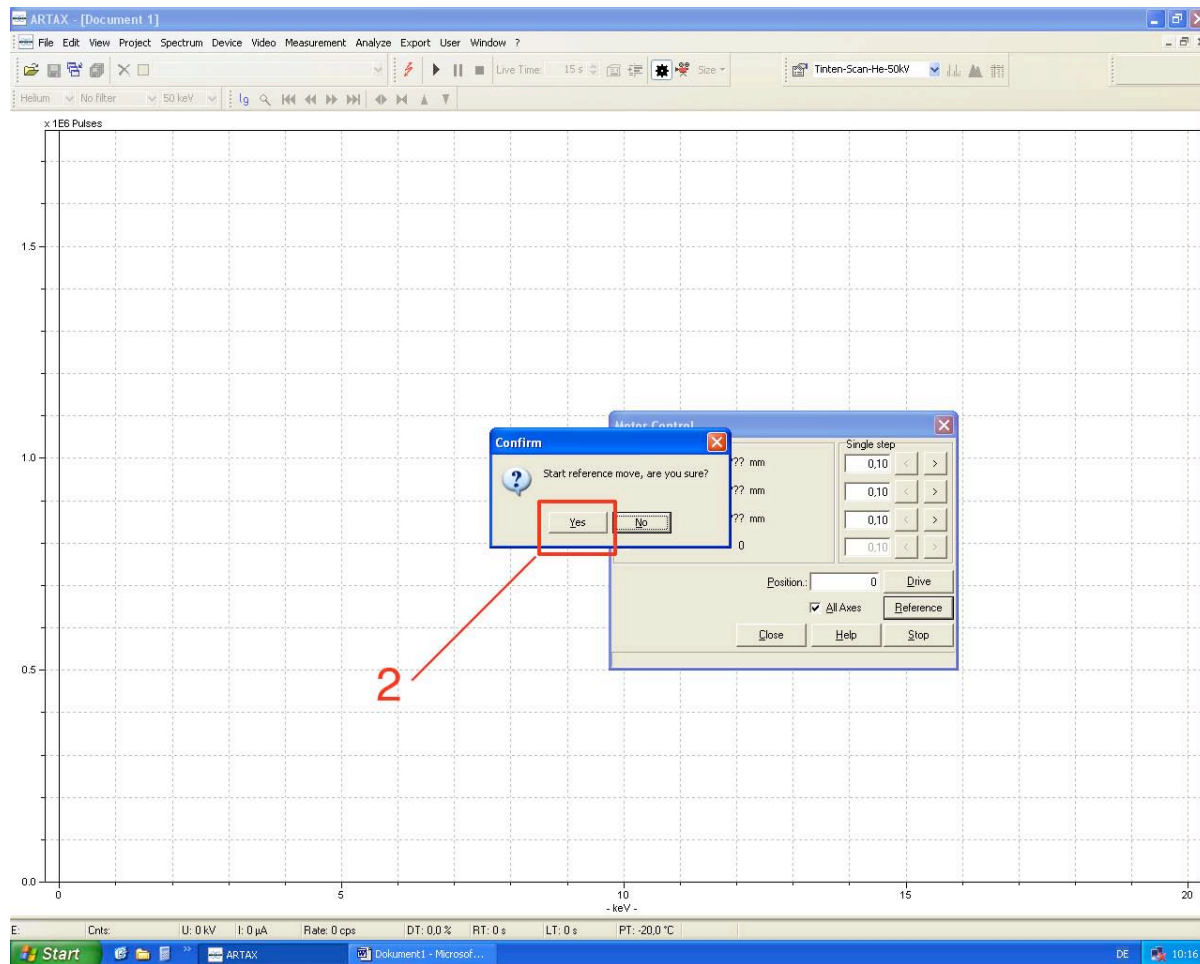
- Geräteschlüssel einstecken und auf „on“
- Computer einschalten und auf dem Desktop „Artax 53“- Button auswählen
- wenn beim Starten Kennwörter gefragt werden so sind diese leer zu lassen bzw. lauten ‚test‘
- Heliumflasche (erst kurz vor der Messung) öffnen und Spülung auf 2 Scalenteile stellen
- Modus „Tinten-Scan\_He\_50kV“ auswählen
- Gerät erwärmt sich und ist erst nach 40min für die ersten Messungen bereit

## Referenzkontrollfahrt

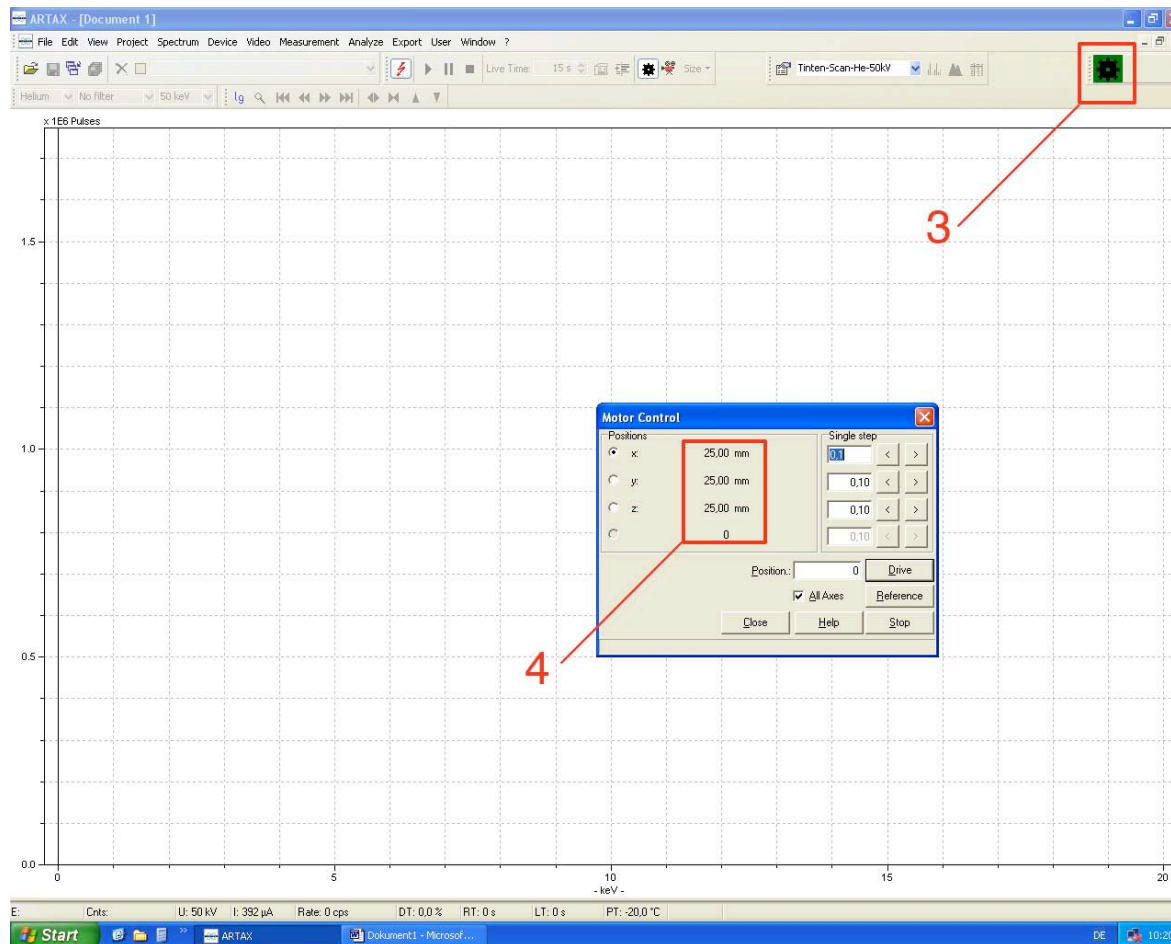
- Starkstrom einschalten



- auf Zahnrad klicken (1)
- ‚Motor Control‘-Fenster öffnet sich



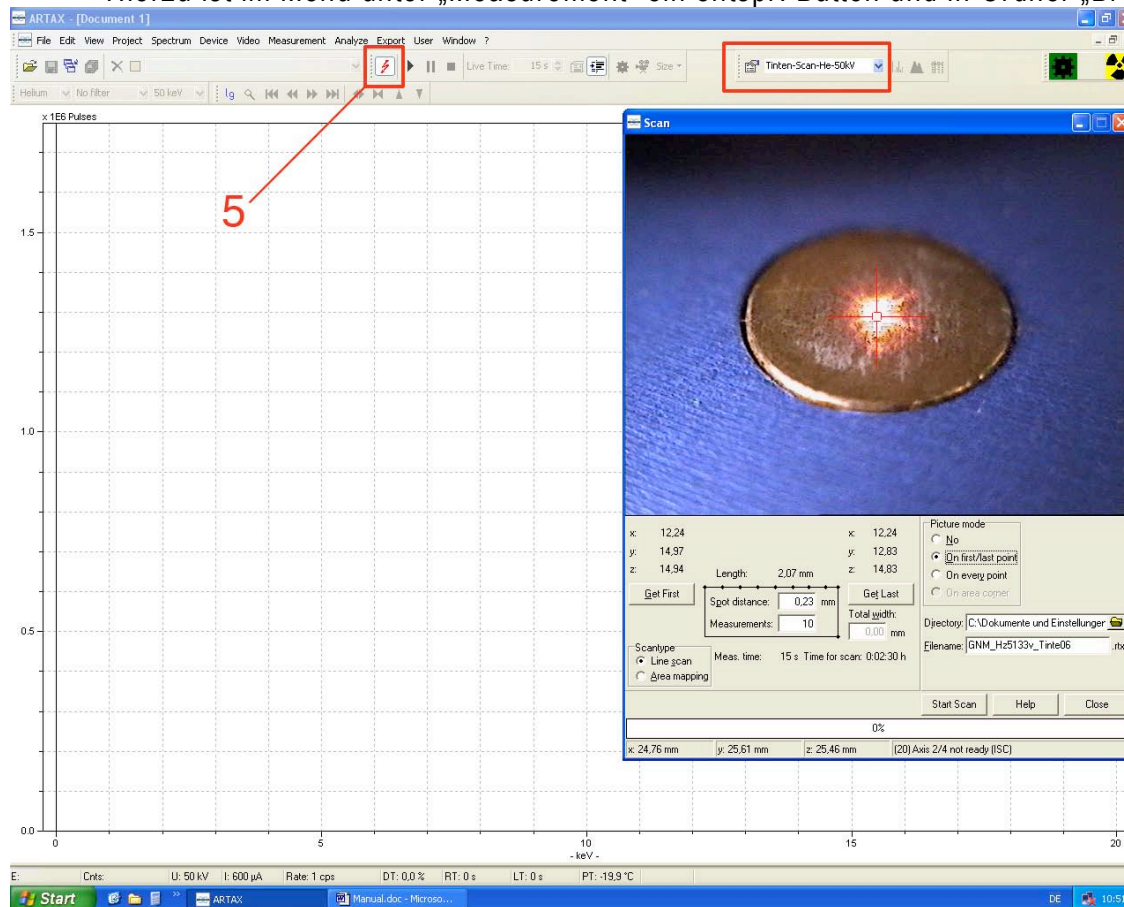
- „Start reference move ...“ bestätigen (2)



- nach abgeschlossener Referenzfahrt erscheinen grünes Symbol (3) und
- im Motorkontrollfenster Werte bei den „x“, „y“ und „z“- Werten (4)

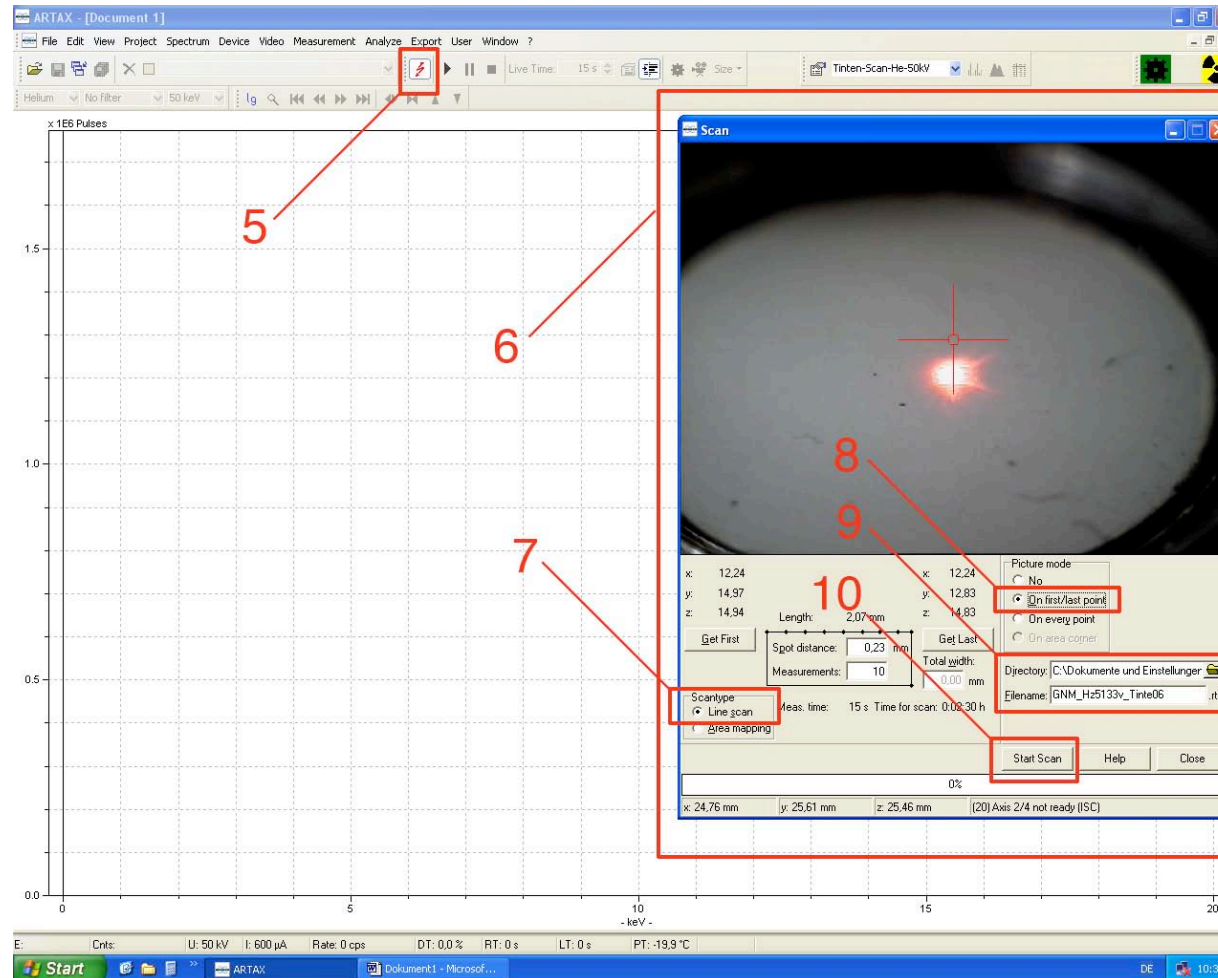
## Starkstrom einschalten / Bronze-Kontrollmessung durchführen

- Blitz-Symbol drücken (5)
- Wenn die Methode „Tinten-Scan\_He-50kV“ gewählt ist, fährt die Röhre langsam auf 600  $\mu$ A / 50 kV hoch. Im Bildschirm rechts oben erscheint das „radioaktiv“-Symbol. Dann sollten ca. 40 min abgewartet werden!
- Nach den 40 min: Bronzekontrollmessung durchführen
- Hierzu ist im Menü unter „Measurement“ ein entspr. Button und in Ordner „Bronzekontrollkarte“ mit „Bro\_20110920.spx“ ablegen



## Tinten-Messungen

- Heliumspülung einschalten / kontrollieren, dass diese läuft
- sämtliche Tintenmessungen sind im Modus ‚Tinten-Scan-He-50kV‘



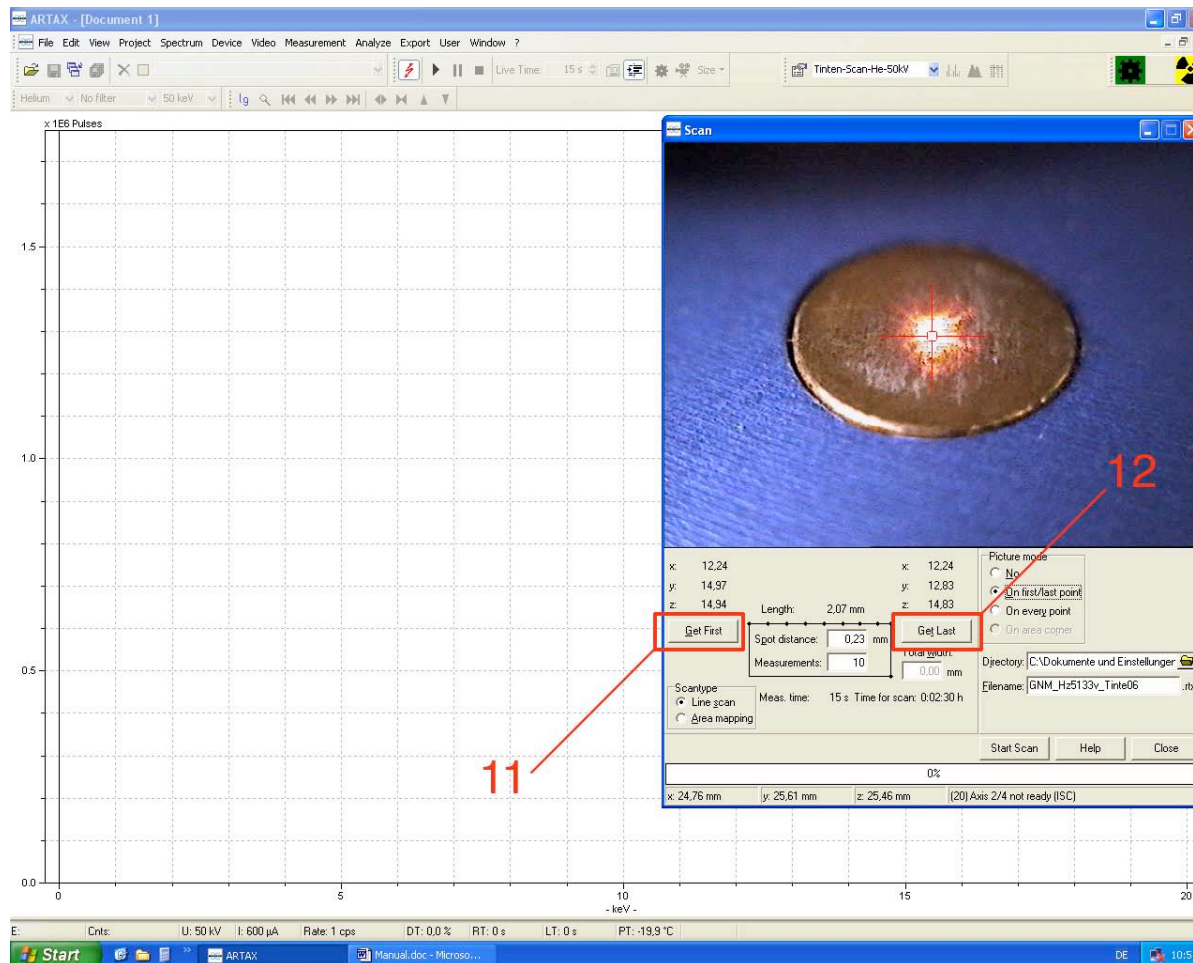
## LINE-SCAN-MESSUNGEN:

- „Scan-Dialogfenster durch anklicken aktivieren (6)
- „Line scan“ aktivieren (7)
- „On first/last point“ aktivieren (8)
- File und Dateiordner für die Datenablage auswählen (9)
- Messung starten mit ‚Start Scan‘ (10)

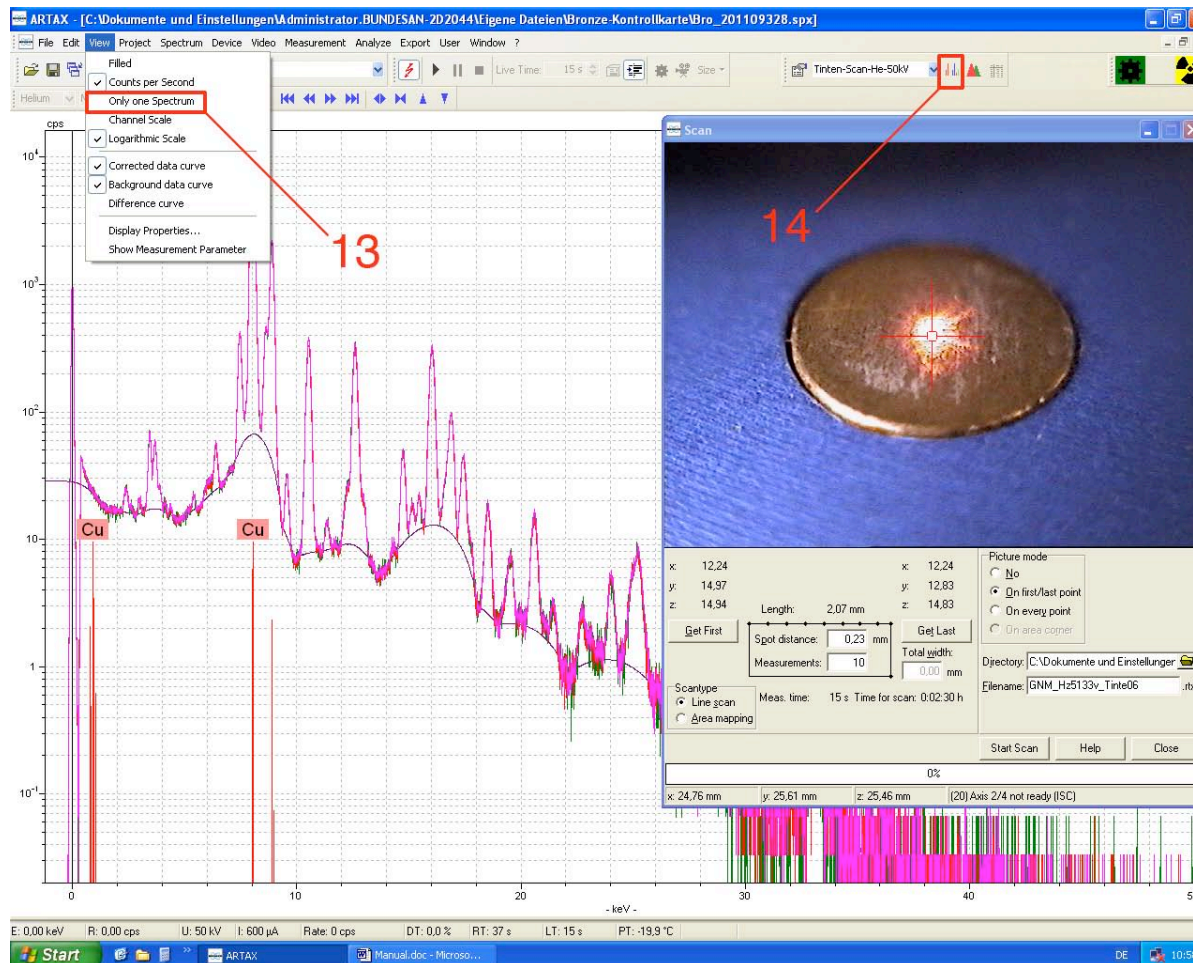
## EINZELMESSUNGEN:

- ‚Play‘-Symbol neben ‚Blitz‘ (5) drücken
- ‚Start Scan‘
- **Abspeichern** mit Diskettensymbol **nach jeder Messung!!**
- Foto vom jeweiligen Messpunkt wird erzeugt mit:
  - Menü
  - Video
  - ‚Save Bitmap as ...‘





- Der Abstand zwischen Messkopf und Objekt beträgt etwa 4 mm. Hierzu ist der Messkopf mit ‚Alt‘ + ‚Bild ↑‘ bzw. ‚Alt‘ + ‚Bild ↓‘ solange zu bewegen, bis das Fadenkreuz und der Laserpunkt deckungsgleich sind. Die Position des Messkopfes über dem Objekt wird mit ‚Alt‘ + ‚←↑→↓‘ eingestellt
- Für Linienmessungen zum Anfangspunkt (11) fahren und Endpunkt (12) wählen
- Die Messpunkteanzahl sollte „10“ betragen

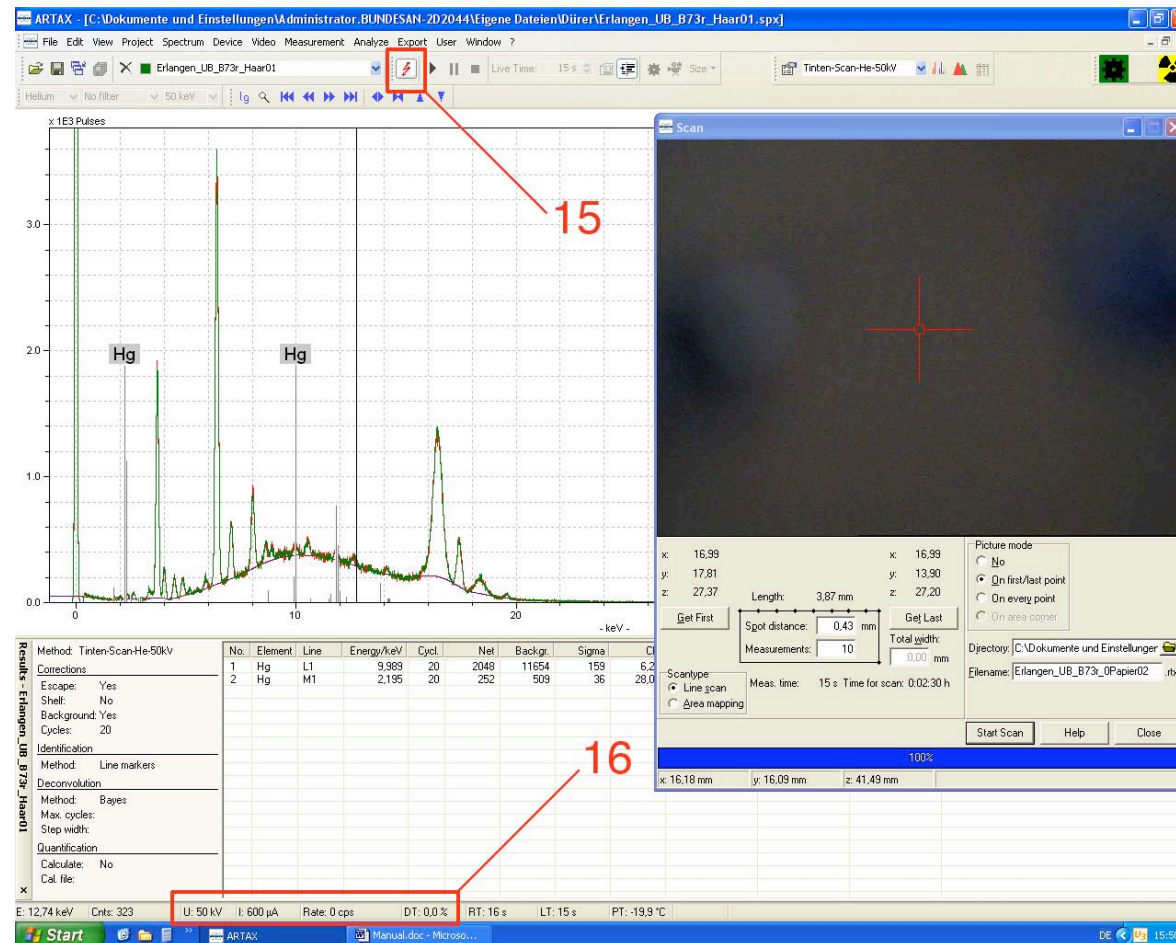


- sollen für eine Zwischenauswertung mehrer Spektren verglichen werden, ist im Menüpunkt 'View' der Haken vor „only one spectrum“ (13) zu entfernen!
- Soll gezielt auf bestimmte Elemente geschaut werden, öffnet sich unter (14) ein extra Fenster mit Periodensystem, welches beim anklicken bestimmter Elemente die entsprechenden Peaks anzeigt



## Röhre ausschalten

- Messkopf in Mittelstellung (X, Y, und Z-Richtung) fahren



- Blitzsymbol (15) drücken, Röhre wird heruntergefahren
- Vor dem eigentlichen Abbau, muss die Röhre sich erst vollständig abschalten, die Werte (16) laufen auf ,0' zurück